



## ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ СДЭ

Двигатели синхронные трехфазные серии СДЭ предназначены для привода преобразовательных агрегатов экскаваторов и других подобных механизмов.

**Режим работы** продолжительный S1 от сети частотой 50 Гц

**Вид климатического исполнения:** У2 (Т2, ХЛ2 по заказу)

**Конструктивное исполнение по способу монтажа:** IM1102

**Степень защиты:**

корпуса	IP21
коробки выводов	IP55

**Способ охлаждения:** ICOA1

Направление вращения двигателей по часовой стрелке, если смотреть со стороны контактных колец. Двигатели соответствуют группе условий эксплуатации М6, вибрационные нагрузки, соответствующие степени жесткости 10А (диапазон частот 1-100 Гц максимальное ускорение 1G). Возбуждение двигателей осуществляется от тиристорного устройства, либо от электромашинного возбудителя.

Пуск двигателей должен быть прямой от полного напряжения сети или от трансформатора. Допускается три пуска двигателей с интервалом 5 мин. Последующий пуск – после остывания двигателя до температуры окружающей среды. Двигатели рассчитаны на работу в продолжительном режиме. Среднее число пусков двигателей при эксплуатации - не более 10 в сутки.

Номинальная мощность электродвигателей сохраняется при отклонениях напряжения сети от номинального значения в пределах минус 5% или при отклонениях частоты переменного тока плюс минус 2,5% от номинального значения, а также при одновременном отклонении напряжения и частоты переменного тока от номинальных значений, если сумма абсолютных процентных значений этих отклонений не превышает 10% и каждое из отклонений не превышает нормы.

Для предупреждения перегрева обмотки статора в статоре устанавливаются термопреобразователи сопротивления типа ТС 164-100П (6 шт.), выводные концы которых выведены на клеммную панель. Изоляция обмотки статора терморезистивная влагостойкая типа "Монолит-2" класса нагревостойкости "F".

Обмотка статора электродвигателей имеет шесть выводных концов, закрепленных на четырех опорных изоляторах в коробке выводов. Соединение обмотки статора электродвигателей – «звезда». Полюс совместно с катушкой пропитан в эпоксидном компаунде «Монолит-2». Для предупреждения перегрева подшипников в щитах установлены термопреобразователи сопротивления ТС 044-100П. ВЗ.35/3,0 ТУ 4211-001-18121253-95 выводные концы которых выведены на клеммную панель.

### СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

СДЭ 630-6 В2 У2

Вид климатического исполнения

Условное обозначение величины напряжения, кВ

Число полюсов

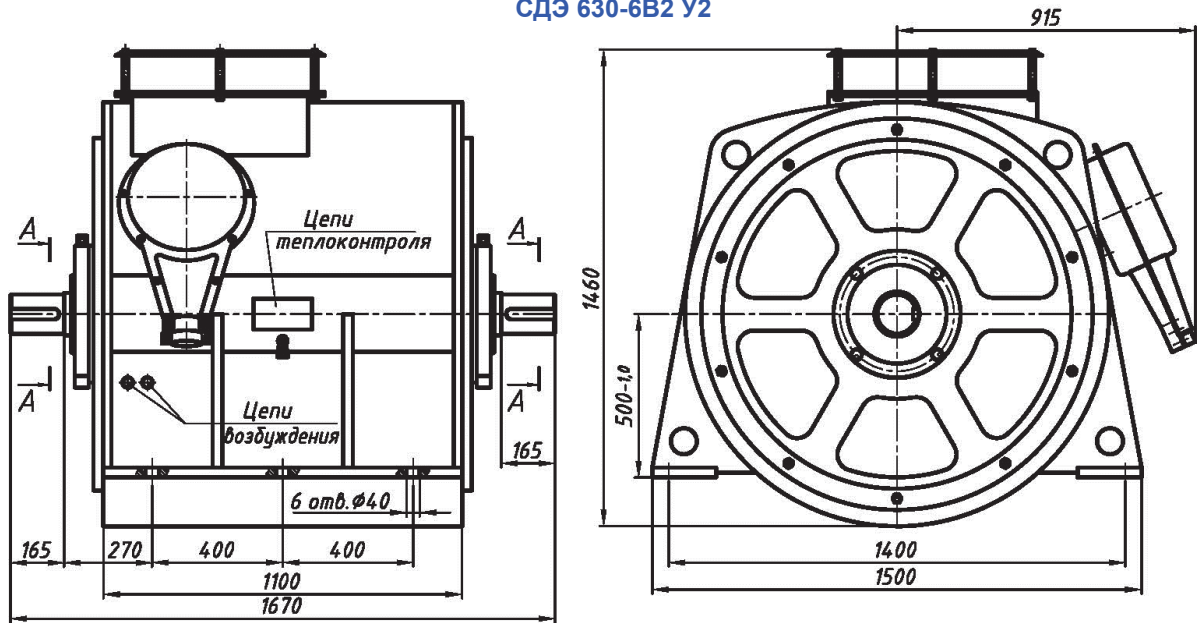
Мощность, кВт

Синхронный двигатель экскаваторный

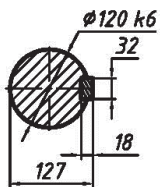
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СДЭ

Параметры	СДЭ	СДЭ	СДЭ	СДЭ	СДЭ	СДЭ
	630-6В2 У2	750-6В2 У2	800-6В2 У2	1250-6В2 У2	2500-8В2 У2	2500-8В4 У2
Мощность, кВт.	630	750	800	1250	2500	2500
Напряжение, В.	6000	6000	6000	6000	6000	10000
Частота вращения, об/мин.	1000	1000	1000	1000	750	750
Ток статора, А.	71	84	90	140	277	166
КПД, %	95,0	95,4	95,6	95,8	96,5	96,4
Cos φ	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Кратность пускового момента	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1
Кратность максимального момента	1,9	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Кратность пускового тока	5,5	6,0	6,0	6,0	6,2	6,2
Напряжение возбуждения, В.	30	34	36	40	58	58
Ток возбуждения, А.	260	260	260	260	250	250
Масса, кг.	3800	4400	4550	9800	14000	14000

**ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
 СДЭ 630-6В2 У2**

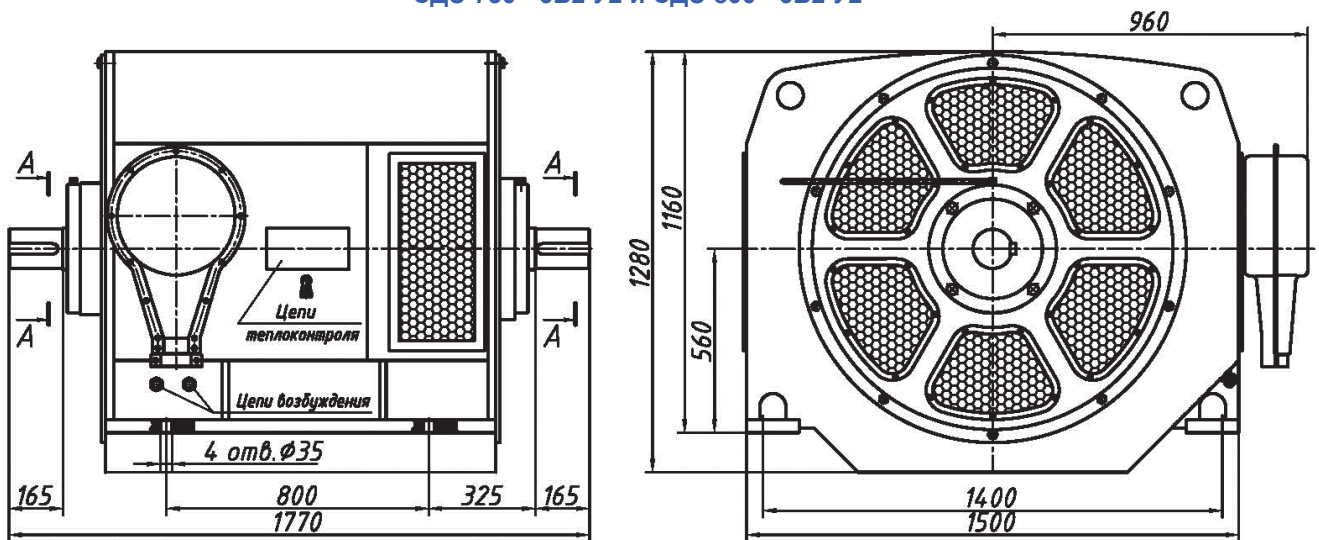


**A - A**

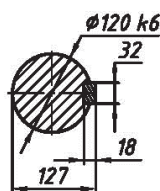


**Рисунок 1**

**ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
 СДЭ 750 - 6В2 У2 и СДЭ 800 - 6В2 У2**



**A - A**



**Рисунок 2**

ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
СДЭ 1250 - 6В2 У2

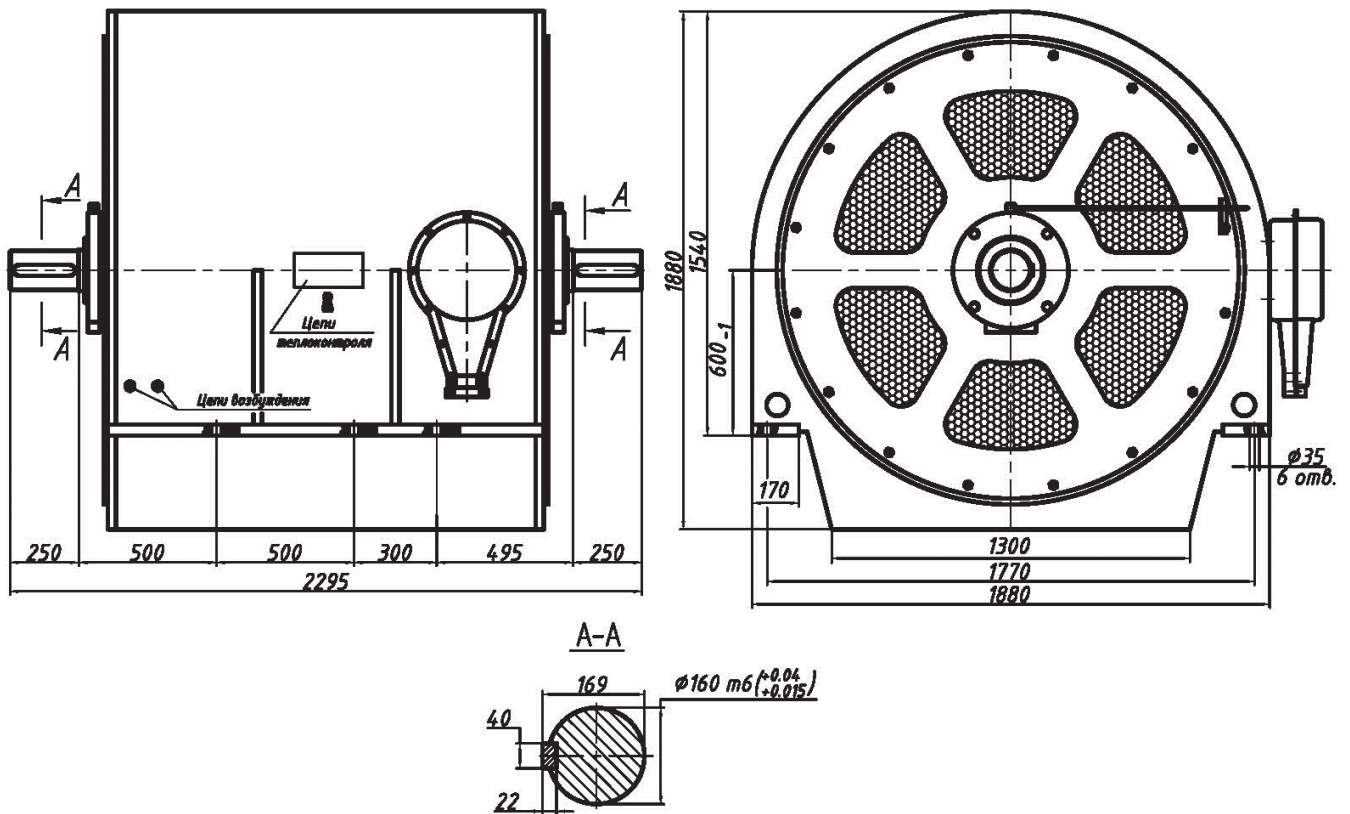


Рисунок 3

ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
СДЭ 2500 - 8В2 У2 и СДЭ 2500 - 8В4 У2

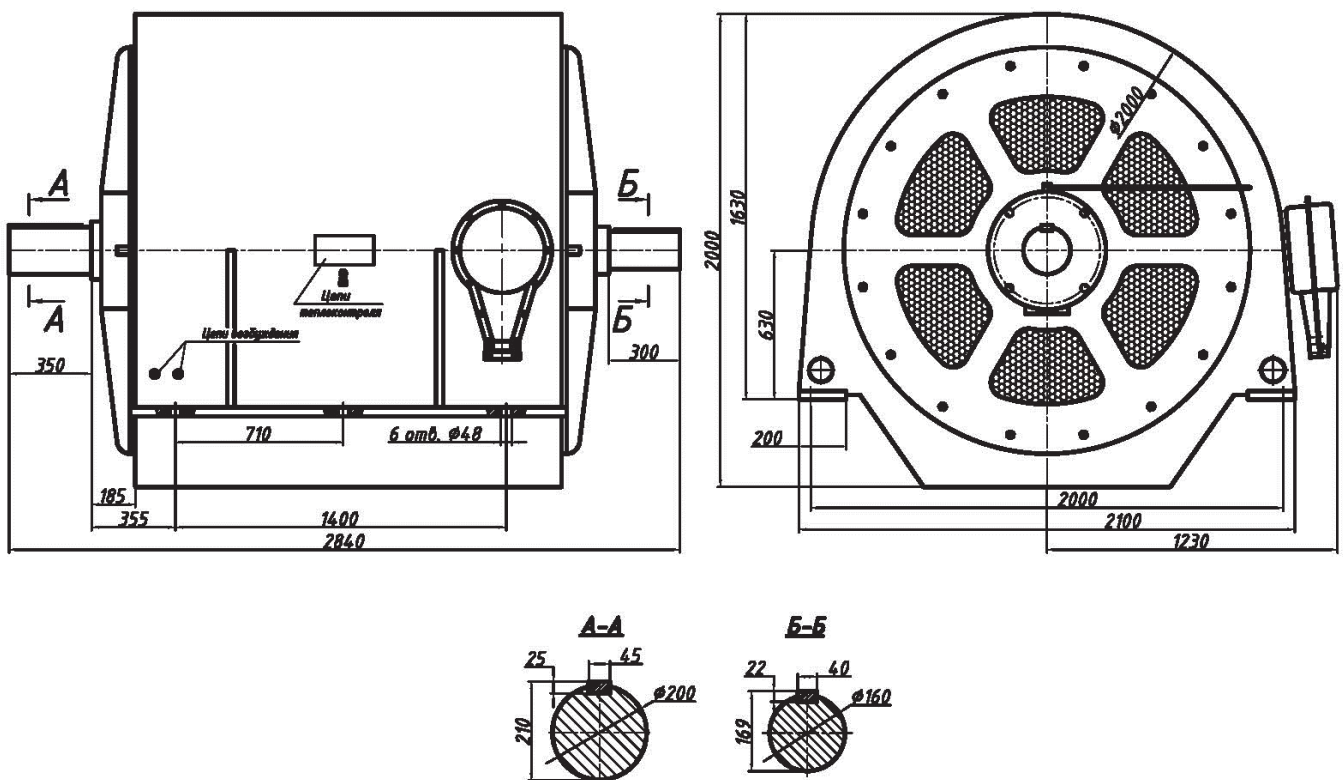


Рисунок 4